

H-TYPE

HOCHPRODUKTIVES CO2 LASERSCHNEID- UND MARKIERSYSTEM



- **H-TYPE** ist das Erfolgsmodell in seiner Klasse. Die innovative patentierte Antriebstechnik ist ausgestattet mit 4 simultan gesteuerten Servomotoren. Dadurch erreicht **H-TYPE** seine überragende Beschleunigung von 8G und Schnittgeschwindigkeit bis 4 m/sek. im Rastermodus und bis zu 3 m/sek. im Vektormodus.
- In Verwendung mit "Sealed-off" Laserquellen wird **H-TYPE** höchsten Ansprüchen an konstante Laserleistung und Langlebigkeit gerecht.
- **H-TYPE** wurde entwickelt für schnelle Rastergravur und schnellem Schneiden überwiegend dünner Materialien; sowohl Bogen- als auch Rollenware.
- **H-TYPE** wird dank diverser Optionen, wie CCD-Kamerasystem, Conveyorsystem, verschiedenen Schneidunterlagen, rotierender Achse etc. zu einer kompletten Produktionseinheit für Laseranwendungen.
- **H-TYPE** bietet guten Zugang zur Arbeitsfläche durch die große leichte Kunststoffhaube. Teilweise abnehmbare Front- und Rückverkleidung ermöglichen die Verarbeitung größerer Werkstücke oder den Betrieb mit Conveyorsystem.
- **H-TYPE** ist ein Laserklasse 1 System, das den internationalen Sicherheitsstandards (CE , CDRH, IEC 825) entspricht.

THE LASER WAY





austauschbare Optiken



CCD Kamera zur
Passmarkenerkennung



separate Druckluftzufuhr zum
Schneiden/Gravieren



zusätzliche Absaugung
durch Kanäle seitlich der
Arbeitsfläche

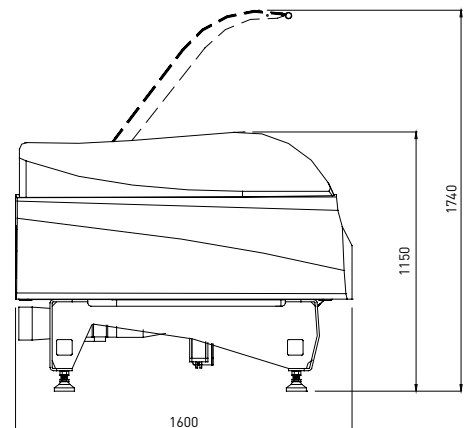
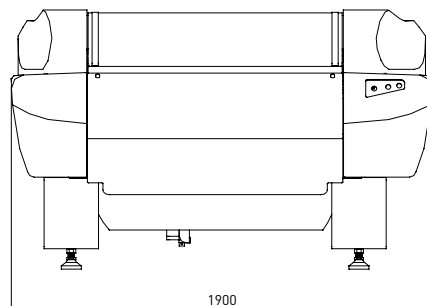
Technische Daten

"Sealed Off" Laserquellen	150 W, 300 W
Nutzbare Arbeitsfläche (mm)	1000x700
vertikaler Bereich des Arbeitstisches (mm)	90
servogesteuerte Z-Achse, motorisierter Hub (mm)	30
Wiederholgenauigkeit (mm)	+/- 0,05
X-Y-Achsen Genauigkeit (mm)	0,002
Max. Beschleunigung (m/s ²)	40 (Vektor); 80 (Raster, X-Achse)
Druckluftverbrauch, ca.	25-50 l/Min. 6 bar - ölfrei
Software	ICARO Software unter Windows™
importierbare Dateiformate	EPS, DXF, PDF, HPGL, BMP, JPG etc.
entspricht den Normen	2006/95/EU Niederspannungsrichtlinie 2006/42/EG Maschinenrichtlinie 2004/108/EU elektromagnetische Verträglichkeit DIN EN 60825-1 Lasersicherheit



Verfügbare Optionen

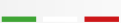
- CCD Kamerasystem zur Passmarkenerkennung für passgenaues Schneiden vorgedruckter Materialien
- Rotationsachse zur Beschriftung zylindrischer Objekte
- separate Druckluftzufuhr zum Schneiden und Gravieren
- Conveyorsystem für Rollenmaterial
- verfügbare Linsen und Linsenhalter: 1,5", 2,5", 3,75", 5"



Das Produkt ist CE konform.

Optionen und Systemvoraussetzungen können jederzeit geändert werden.

www.seilaser.de

SEI S.p.A. 
Via R. Ruffilli, 1 • 24035 Curno (BG) Italy
T. +39 035 4376016 • F. +39 035 463843
www.seilaser.com • info@seilaser.com

SEI Deutschland GmbH

Moosweg 9

D-82386 Huglfing (Germany)

T. +49 8802 91360-0 • F. +49 8802 91360-66

www.seilaser.de • info@seilaser.de

