

MERCURY TEXTILE

PROFESSIONELLE LASERSCHNEID- UND GRAVIERANLAGE FÜR TEXTILE ROLLENMATERIALIEN
NEUESTE LINEARMOTORENTECHNIK - HIGH END IN PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



- **MERCURY TEXTILE** wurde entwickelt speziell für die hochproduktive Bearbeitung von Textilien. Verschiedene Arbeitsprozesse wie Schneiden, Anschneiden, Gravieren und Perforieren lassen sich problemlos in einem Arbeitsgang verbinden.
- **MERCURY TEXTILE** bietet einzigartige Präzision und Schnittqualität bei höchsten Schnittgeschwindigkeiten durch Verwendung von wartungsfreien, hochauflösenden Linearmotoren.
- **MERCURY TEXTILE** ist die professionelle Lösung zur Verarbeitung und Konfektionierung technischer und natürlicher Textilien, Echt- und Kunstleder, Polyesterfliesen und -folien sowie Filtermaterialien und Abstandsgewirken.
- **MERCURY TEXTILE** ist ausgestattet mit einem vollautomatischen, motorisierten Abwickler, mit Tänzer- und Bahnkantensteuerung, welcher eine präzise und faltenfreie Lage des Materials garantiert.
- **MERCURY TEXTILE** verwendet ein spezielles Conveyor-System aus Aluminium Honeycomb-Streifen welches sich sehr gut zur Bearbeitung von dünnen und stärkeren Materialien eignet. Reflexionsarm und robust dient es sowohl als Materialauflage und Transportelement.
- **MERCURY TEXTILE** wird durch diverse Optionen, wie CCD Kamerasystem und automatischem Job Wechsel via QR-CODE Kamera, zu einem kompletten „Laser Work Center“ der neuesten Generation und entspricht dem Industrie 4.0 Standard.
- **MERCURY TEXTILE** entspricht dank der komplett eingehausten Arbeitsfläche, Sicherheitschaltern und automatischen Lasershutter der internationalen Lasersicherheitsklasse 1 IEC EN 60825/1.

THE LASER WAY





Conveyorstreifen



Absaugung Schneidkopf



Kamera

Technische Daten	
Modelle	1520 - 2030 - 3215
nutzbare Arbeitsfläche (mm)	1500x2050 2050x3080 - 3200x1500
Laserleistung "sealed off" Laserquellen	150 W bis 1000 W
Laserleistung "Slab" Laserquellen	1500 W bis 2500 W
Wiederholgenauigkeit auf der gesamten Fläche	± 0.05 (mm)
XY Z adressierbare Auflösung	0.001 (mm)
Conveyor-Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	bis zu 15
max. Arbeitsgeschwindigkeit in XY Achse	2000 mm/sek.
Antriebe	XY System mit Linearmotoren, Z Achse mit Servomotor
Servogesteuerte Z-Achse, max. Hub (mm)	65
Fokuseinstellung	Softwaregesteuert, Autofokus
Software	ICARO Software unter Windows™
importierbare Dateiformate	EPS, DXF, PDF, HPGL, BMP, JPEG etc.
Erfüllte Normen	2006/95/EU Niederspannungsrichtlinie 2006/42/EG Maschinenrichtlinie 2004/108/EU elektromagnetische Ver- träglichkeit DIN EN 60825-1 Lasersicherheit



ed. 04/2019

Optionen

- Automatische Aufrollleinheit
- CCD Kamerasystem zur Passmarken Erkennung
- Absauggebläse oder professionelle Filteranlagen
- Entnahmetisch zur Optimierung der Produktionszeiten
- Lichtschrankenschutz für Laserklasse 4 Systeme



Das Produkt ist CE konform.
Optionen und Systemvoraussetzungen können jederzeit geändert werden.

www.seilaser.de

SEI S.p.A.
Via R. Ruffilli, 1 • 24035 Curno (BG) Italy
T. +39 035 4376016 • F. +39 035 463843
www.seilaser.com • info@seilaser.com

SEI Deutschland GmbH

Moosweg 9
D-82386 Huglfing (Germany)
T. +49 8802 91360-0 • F. +49 8802 91360-66
www.seilaser.de • info@seilaser.de

