



- **NRGL** ist die Neuentwicklung für die optimale Lasermaterialbearbeitung von Platten-, Bogen- und Rollenmaterial auf einer Arbeitsfläche von bis zu 3200x2000 mm.
- **NRGL** wird mit „Sealed off“ CO2 Laserquellen angeboten, die höchsten Ansprüchen an konstante Laserleistung und Langlebigkeit gerecht werden.
- **NRGL** bietet moderne, zuverlässige Antriebstechnik mittels hochauflösender Servomotoren und Bandantrieben. Die Z-Achse ist ebenfalls motorisiert.
- **NRGL** verfügt über zwei Auffangwannen für Kleinteile und Abfälle. Reste und Abfall sammeln sich in Schubladen, die eine schnelle und einfache Reinigung des Maschinenbettes gewährleisten und dadurch Maschinenbrände vermeiden.
- **NRGL** ist ausgestattet mit einem magnetisch befestigten Schneidkopf. Bei Kollision klinkt sich der Kopf aus und die Maschine hält sofort an. Der Motorüberlastungsschutz wird elektronisch überwacht.
- **NRGL** wird angeboten mit diversen Optionen wie CCD Kamerasystem, Conveyor, Rillrad und eignet sich hervorragend für die Verarbeitung Acrylglas, Textilien, technischen Textilien, Papier, Pappe, Holz, und anderen Kunststoffen.



Absaugung am Schneidkopf



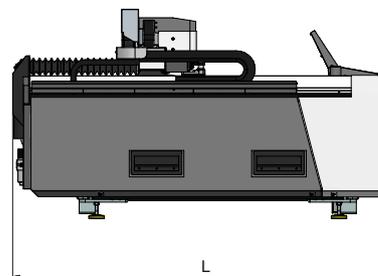
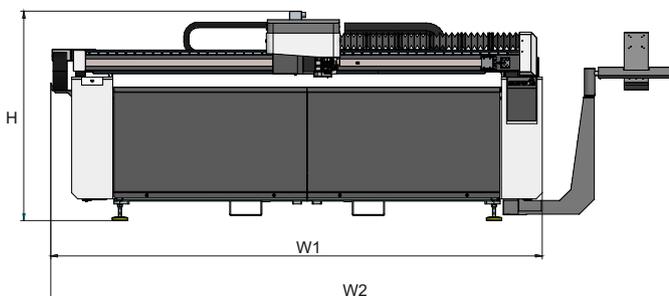
Lichtschrankenschutz

Technische Daten	
<b>Modelle</b>	<b>1612 - 2215 - 3215 - 3220</b>
nutzbare Arbeitsfläche (mm)	1600x1200 - 2200x1500 3200x1500 - 3200x2000
Laserleistung "sealed off" Laserquellen	150 W , 300 W
Wiederholgenauigkeit auf der gesamten Fläche	± 0.1 (mm)
X Y Z adressierbare Auflösung (mm)	0,005
max. Beschleunigung (m/s <sup>2</sup> )	10
max. Arbeitsgeschwindigkeit in XY Achse	2000 mm/sek.
Antriebe	XYZ mit Servomotor
Servogesteuerte Z-Achse, max. Hub (mm)	65
Fokuseinstellung	Softwaregesteuert, Autofokus durch servogesteuerte Z-Achse
Steuerung (optional)	Win PC mit Steuerungssoftware ICARO
Max. Auflösung Bitmap-Datei	1200
Software	ICARO Software unter Windows™
importierbare Dateiformate	EPS, DXF, PDF, HPGL, BMP, JPG etc.
Erfüllte Normen	2006/95/EU Niederspannungsrichtlinie 2006/42/EG Maschinenrichtlinie 2004/108/EU elektromagnetische Verträglichkeit Laserklasse nach DIN EN 60825-1:2015-07



### Optionen

- CCD Kamerasystem zur Passmarkenerkennung zum passgenauen Schneiden vorgedruckter Materialien
- Conveyor-System für Rollenmaterial
- Rillrad und V-Cut Option
- zusätzliche Absaugung am Schneidkopf
- Optiken und Linsenhalter: 3,75"; 5"; 7,5"



<b>NRGL 1612</b> W1 = 2605 mm W2 = 3565 mm L = 2150 mm H = 1395 mm	<b>NRGL 2215</b> W1 = 3245 mm W2 = 4205 mm L = 2470 mm H = 1395 mm
<b>NRGL 3215</b> W1 = 4250 mm W2 = 5010 mm L = 2470 mm H = 1395 mm	<b>NRGL 3220</b> W1 = 4250 mm W2 = 5010 mm L = 3080 mm H = 1395 mm

Das Produkt ist CE konform.

Optionen und Systemvoraussetzungen können jederzeit geändert werden.

[www.seilaser.de](http://www.seilaser.de)

SEI S.p.A.   
Via R. Ruffilli, 1 • 24035 Curno (BG) Italy  
T. +39 035 4376016 • F. +39 035 463843  
[www.seilaser.com](http://www.seilaser.com) • [info@seilaser.com](mailto:info@seilaser.com)

**SEI Deutschland GmbH**

Moosweg 9

D-82386 Huglfing (Germany)

T. +49 8802 91360-0 • F. +49 8802 91360-66

[www.seilaser.de](http://www.seilaser.de) • [info@seilaser.de](mailto:info@seilaser.de)

