

FLEXI TEXTILE

HIGH-END LÖSUNG ZUR PROFESSIONELLEN VERARBEITUNG VON TEXTILIEN ON THE FLY



- **FLEXI TEXTILE** wurde entwickelt speziell für die hochproduktive Bearbeitung von Textilien. Verschiedene Arbeitsprozesse wie Schneiden, Anschneiden, Gravieren und Perforieren lassen sich problemlos in einem Arbeitsgang verbinden.
- **FLEXI TEXTILE** verfügt über ein motorisiertes Conveyorsystem inklusive Abnahmetisch und eignet sich hervorragend zum hochproduktiven Bearbeiten von Textilien im „on the fly“ oder „stop and go“ Modus.
- **FLEXI TEXTILE** ist ausgestattet mit einem vollautomatischen, motorisierten Abwickler, mit Tänzer- und Bahnkantensteuerung, welcher eine präzise und faltenfreie Lage des Materials garantiert.
- **FLEXI TEXTILE** begeistert durch die Verwendung einer motorisierten Z-Achse in Verbindung mit speziellen Optiken mit einem sehr kleinem Schnittspalt und schmauchfreiem Schnitt.
- **FLEXI TEXTILE** wird gesteuert durch eine speziell optimierte Software für den „on the fly“ Schneidprozess und garantiert höchste Performance und Qualität.
- **FLEXI TEXTILE** basiert auf dem SEI ISCAN 3- Achsen Laser mit High End Galvo-Scannerkopf.
- **FLEXI TEXTILE** entspricht dank der komplett umhausten Arbeitsfläche, Sicherheitsschaltern und automatischem Lasershutter der internationalen Lasersicherheitsklasse 1 IEC EN 60825/1.

T H E L A S E R W A Y

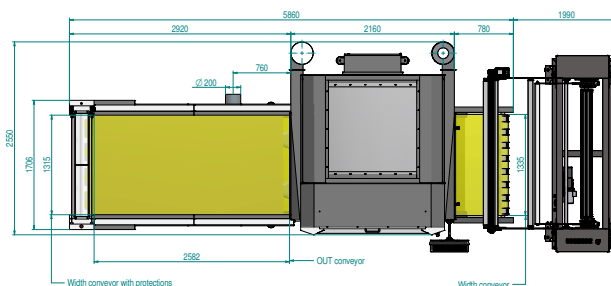
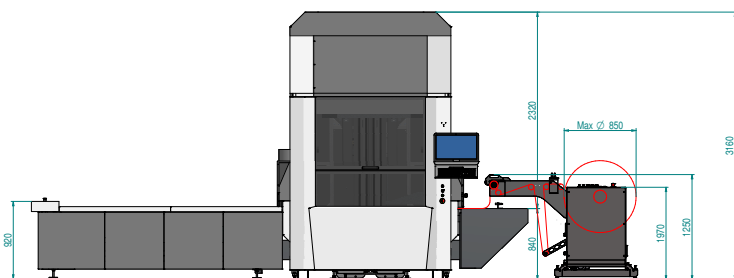




Technische Daten	
Modell	Flexi Textile 1300
nutzbare Arbeitsbereich (mm)	1300 x 1300
Laserleistung "sealed off" Laserquellen	300 W - 500 W
Workflow-Prozesse	on the fly oder stop-and-go
max. Beschriftungsgeschwindigkeit	10.000 mm/sek.
Conveyor Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	bis zu 15
Z-Achse	motorisiert, softwaregesteuert
Fokuseinstellung	softwaregesteuert, Autofokus
Steuerung (optional)	Win PC mit Steuerungssoftware ICARO
Software	ICARO Software unter Windows™
importierbare Dateiformate	EPS, DXF, PDF, HPGL, BMP, JPEG etc.
Erfüllte Normen	2006/95/EU Niederspannungsrichtlinie 2006/42/EG Maschinenrichtlinie 2004/108/EU elektromagnetische Ver- träglichkeit DIN EN 60825-1 Lasersicherheit

Technische Merkmale

- Elektrogeschweißter Stahlrahmen, Sicherheitsfenster und seitliche Sicherheits-Lasershutter mit Interlock-Sensor
- Absaugung von oben und unten passend für die jeweilige Anwendung
- Conveyorsystem aus Edelstahlstabgeflecht mit Metallauflegegitter
- kontinuierlicher Dauerbetrieb im Vektor- und Bitmap-Modus



Das Produkt ist CE konform.
Optionen und Systemvoraussetzungen können jederzeit geändert werden.